

# TPU 1301

## Technische Daten

<b>Mechanische Eigenschaften*:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
Abriebwiderstand	86	mm <sup>3</sup>	ISO 4649
Shorehärte A	86	-	ISO 7619-1

<b>3D Daten**:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
<b>Zugmodul</b>			
X-Richtung	60	MPa	ISO 527
Y-Richtung	60		
Z-Richtung	60		

<b>Zugfestigkeit</b>			
X-Richtung	7	MPa	ISO 527
Y-Richtung	7		
Z-Richtung	5		

<b>Bruchdehnung</b>			
X-Richtung	250	%	ISO 527
Y-Richtung	250		

<b>Charpy-Schlagzähigkeit</b>			
+23°C, X-Richtung	N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
+23°C, Y-Richtung			
+23°C, Z-Richtung			

<b>Charpy-Kerbschlagzähigkeit</b>			
+23°C, X-Richtung	N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
+23°C, Y-Richtung			
+23°C, Z-Richtung			

<b>Biegemodul</b>			
23°C, X-Richtung	64	MPa	ISO 178
23°C, Y-Richtung	64		
23°C, Z-Richtung	69		

<b>Formbeständigkeitstemperatur</b>			
0.45 MPa, X-Richtung	50	°C	ISO 75-1/-2
0.45 MPa, Y-Richtung	52		

<b>Thermische Eigenschaften:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
Schmelztemperatur (20°C/min)	138	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	50	°C	ISO 75-1/-2

<b>Andere Eigenschaften:</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
Wasseraufnahme	0.85	%	Ähnlich ISO 62
Dichte (lasergesintert)	1110	kg/m <sup>3</sup>	EOS Methode
Pulverfarbe (laut Sicherheitsdatenblatt)	Weiß	-	-
Farbe der Bauteile	Weiß	-	-

<b>Merkmale:</b>	
Verarbeitung	Additive Fertigung, Laser-Sintern
Chemische Beständigkeit	Hydrolytisch Stabil
Lieferform	Pulver
Anwendungen	Automobil, Sportgeräte
Eigenschaften	Ermüdungswiderstand

\* Die mechanischen Eigenschaften können in Abhängigkeit von der X-, Y-, Z-Lage der Prüfkörper und den Belichtungsparametern variieren. Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse und können ohne Benachrichtigung geändert werden. Sie haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

\*\* Die Eigenschaften von Bauteilen aus generativen Verfahren sind durch den schichtweisen Aufbau teilweise von der Richtung abhängig. Dies muss bei der Konstruktion und Orientierung des Bauteils berücksichtigt werden.